**桶装水协议供货采购项目市场调研报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购物品 | **技术参数要求** | 单位 | **预估数量** | **参数响应****(完全响应/正偏离/负偏离)** | **响应品牌** | **响应****产品****规格** | **响应****单价****（元）** | **合计（元）** |
| 桶装水 | 1.容量：16～19L/桶；2.色度：色度≤5，不得呈现其他异色；3.浑浊度：浑浊度≤1；4.滋味、气味：无异味、无异嗅；5.状态：无正常视力可见外来异物；6.溴酸盐≤0.01mg/L；7.电导率≤10us/cm；8.耗氧量≤2.0mg/L；9.余氯（游离氯）≤0.05mg/L；10.三氯甲烷≤0.02mg/L；11.四氯化碳≤0.002mg/L；12.铅≤0.01mg/L；13.总砷≤0.01mg/L；14.镉≤0.005mg/L；15.不得检测出大肠菌群及铜绿假单包菌。16.产品符合环保要求及国家标准GB17323-1998《瓶装饮用纯净水》、GB19298-2014《食品安全国家标准包装饮用水》。17.具有本年度由市级或以上权威检测部门或机构出具桶装水的检测合格报告复印件,检测内容必须包含以上“技术参数要求”中的“色度、浑浊度、滋味、气味、状态、大肠菌群、铜绿假单包菌”等内容。 | 桶 | 25550 |  |  | 容量： L/桶 |   |  |

说明：

1、响应调研报价时需同时提供产品合格检测报告、营业执照、相关资质等资料。

2、数量为预估数量，供货期一年内采取协议供货的方式，按需供货，按实结算。

3、报价应为人民币含税（普票）全包价，包括货物价格、包装费、运杂费、保险费、卸车费、配合费、检测费、配送费、税金及本项目执行过程中需要的其他费用等。

**报价公司（盖章）：**

**联系人：**

**联系电话：**

**报价日期：**